Soluções Inteligentes
Em Higiene e Limpeza

Informativo Técnico

MixKill 51

O PRODUTO

MixKill 51 é uma composição germecida de altíssima eficiência, com largo espectro de atuação, inclusive sobre bactérias esporuladas e vírus. Sua associação extremamente estável de perácidos, libera oxigênio ativo na presença de substâncias orgânicas e inorgânicas, oxidando e destruindo microorganismos em todas as condições operacionais. Seu poder oxidante é excelente no alvejamento de tecidos.



COMO USAR	Equipamentos/peças;pisos/superfícies	0,06 a 0,3 % água	20 a 40 °C	10 a 30 min	Imersão, circulação + enxágue
	Tanques, containers	0,06 a 0,1 % água	20 a 40 °C	10 a 30 min	Circulação + enxágue
	Texteis industriais e institucionais	0,2 a 0,8 % água	20 a 60 °C	10 a 15 min	Lavagem em máquina + enxágue
	Tanques de fermentação / maturação	0,06 a 0,3 % água	20 a 40 °C	20 a 60 min	Enchimento, molho, circulação + enxágue

CAMPO DE EMPREGO

Desinfeção de equipamentos, tubulações, tanques de fermentação de produtos alimentares ou fármacos, *containers* de transporte, máquinas e bicos de enchimento, pisos e superfícies em geral na indústria de bebidas, alimentos, laticínios e frigoríficos; em têxteis em geral de uso industrial ou institucional, como mangas e filtros de tecidos usados na filtração de alimentos ou fármacos. Ideal também para hospitais, lavanderias industriais, etc.

PRECAUÇÕES NO USO

Ler as instruções do rótulo, antes de usar o produto. Manter longe de crianças. Se ingerido não provocar vômito; beber devagar muita água. Usar óculos, luvas, botas e roupas apropriadas. Operar de preferência com sistema automático. Se em contato com os olhos ou pele, lavar com muita água. Procurar socorro médico urgente, levando o rótulo. Nunca reutilizar a embalagem vazia.

Características Físicas e Organolépticas

Líquido incolor, fortemente oxidante, de odor característico.

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

pH (solução a 1%).....2,5 a 3,5
Peróxido de hidrogênio ..... 23,0 %
Ácido Peracético .....15,0 %

CUIDADOS ESPECIAIS

- **Estocagem:** Absolutamente necessário estocar em local resfriado ou fresco.
- **Transporte:** Deve ser transportado ao abrigo do sol, pois perde ativo com calor.
- **Manuseio:** O recipiente de diluição não deve conter sujidade orgânica e não deve ser hermeticamente fechado.
- **Embalagem em uso:** Não estocar em recipiente sem válvula de alívio e nunca retornar produto para a embalagem original.
- **Enxágue:** Só com água descontaminada.

Outras informações

A4-Azul-MxRAI511.lwp

Embalagens: bombona plástica c/ 50 kg
Prazo de validade: 3 a 6 meses, em condições ideais de estocagem. **Código Produto:** 03033420
Central de Atendimento: (11) 2303-0920

Solint Indústria e Comércio Ltda. - Solint Comercial Eireli EPP
Rua da Lagoa, 271 (antigo 419) - Cumbica - Guarulhos - SP - CEP 07232-152
Fone: (11) 2303-0920 - www.solintquimica.com.br