

MIX DA 55

DESENGRAXE EM PROCESSOS ELETROLÍTICOS

CARACTERÍSTICA

Composição altamente alcalina, isento de cianeto, contendo tensoativos e complexantes, adequada para desengraxar, suspender e manter possíveis metais e os resíduos graxos, na solução de lavagem. Proporciona com isto uma superfície desengraxada e limpa. Sua solução tem ótimas propriedades de condutibilidade e elevado poder de emulsificação.

DESCRIÇÃO

Produto branco, higroscópico, solúvel em água.

CARACTERÍSTICA QUÍMICA

pH sol. 1% em água: 12 - 14

Alcalinidade Livre: 50 - 54

CAMPO DE EMPREGO

Produto para desengraxe eletrolítico de metais ferrosos e não ferrosos, adaptando-se também para desengraxe de metais coloridos (cobre, latão, etc)

APLICAÇÃO

OBJETIVO	CONC (%)	TEMP (C)	TEMPO (min)	PROC
Desengraxe ferro e aço	5-10	50-70	2-6	cat/anod.

Desengraxe catódico-anódico de aço e metais coloridos.

Este método combinado pode ser efetuado em um só banho ou separadamente obtendo-se melhores resultados econômicos.

CONCENTRAÇÃO: banho catódico 5 - 6 %

banho anódico 4 - 5 %

TEMPERATURA: Ambiente a quente dependendo do tipo da sujidade

TEMPO DE TRATAMENTO:

Banho Catódico : 0,5 - 2,0 minutos

Banho Anódico em: aço 2 - 3 minutos

cobre até 30 segundos

latão até 10 segundos

CUIDADOS COM O MANUSEIO

ESTOCAGEM: Em local coberto e isento de umidade

TRANSPORTE: Com cobertura de lona ou carroceria fechada.

MANUSEIO: Usar luvas, botas e óculos de segurança com proteção lateral, no caso de processos com pressurização do sistema é indispensável o uso de protetor facial.

CONTATO ACIDENTAL: Nos olhos lavar com água em abundância, se persistir a irritação consultar um médico, na pele lavar com água; na ingestão beber leite em abundância e consultar um médico.

EMBALAGEM EM USO: Manter a embalagem bem fechada e não armazenar o produto fora da embalagem original.

CENTRAL DE ATENDIMENTO: (11) 2303-0920

CÓDIGO PRODUTO: 03086414